

ZINK KALT

Zincante a freddo monocomponente. È un prodotto a base di zinco che permette un'ideale protezione su ogni metallo formando una galvanizzazione a freddo sulle superfici. È molto resistente alla corrosione derivata dagli agenti atmosferici e dalla salsedine. È adatto per l'applicazione su giunti saldati, tubazioni, serbatoi, opere di carpenteria.

PREPARAZIONE SUPPORTI

Come descritto nel bollettino tecnico.

APPLICAZIONE E DILUIZIONE

Pennello per ritocchi: 5-10% con diluente sintetico.

Spruzzo: 15-20% con diluente nitro.

Le percentuali di diluizione dipendono dalle condizioni atmosferiche e di temperatura al momento dell'applicazione.

DATI TECNICI

Resa	4-8 mq/Lt
Colori	grigio chiaro, grigio scuro
Essiccazione	6-8 ore a 20°C
Sopraverniciatura	12 ore a 20°C
Viscosità	3500± 500 mPa. sec. con visc. brookfield RV6 REL 20 a 25°C
Residuo secco	80%
Spessore del film	umido: 120 micron secco: 60-70 micron
Peso specifico	1,85± 0,05 Kg/Lt
Punto d'infiammabilità	-
Valore ph	-
Legante	estere epossidico

AVVERTENZE

- Temperature di applicazione consigliate tra 10°C e 30°C.
- La resa dipende dall'assorbimento del fondo.
- Applicare su supporto pulito, sgrassato e asciutto. Non applicare su superfici calde.
- Conservare al fresco in luogo coperto. Chiudere bene la latta dopo l'uso.
- Questi dati non devono essere intesi come garanzie assolute sull'applicazione. Consigliamo quindi di eseguire prove preliminari di applicazione sui diversi supporti congiuntamente alle nostre indicazioni.