

PRIMER ZINK

Primer ancorante acido-indurente monocomponente.

Il Primer Zink è indicato per ferro zincato, rame, ottone, alluminio, ghisa, acciaio e metalli in genere; può essere utilizzato anche su materie plastiche. Ha una buona caratteristica anticorrosiva tale da poter proteggere per tre mesi l'acciaio dall'azione degli agenti atmosferici.

Dotato di eccellenti caratteristiche quali:

- Lavorazione con ciclo bagnato su bagnato.
- Eccellente protezione anticorrosiva.
- Pot life illimitato.
- Senza cromati.

PREPARAZIONE SUPPORTI

Come descritto nel bollettino tecnico.

APPLICAZIONE E DILUIZIONE

Pennello – Rullo: con diluente poliuretanico o acrilico al 50% usato come primer, invece al 10% se usato come fondo riempitivo.

Spruzzo: con diluente poliuretanico o acrilico al 50% usato come primer; invece al 10% se usato come fondo riempitivo. Usare un ugello da 1,5-1,7 con 3-4 bar.

DATI TECNICI

Resa	10-12 mq/Lt
Colori	beige
Essiccazione	6-8 ore a 20°C
Sopraverniciatura minimo	12 ore a 20°C
Viscosità	112 ± 10 secondi con visc. c. din. Ø 4 mm
Residuo secco	42%
Spessore del film	umido: 120 micron secco: 30-40 micron
Peso specifico	1,08± 0,05 Kg/Lt
Punto di infiammabilità	-
Valore ph	-
Legante	resina epossidica

AVVERTENZE

- Temperature di applicazione consigliate tra 10°C e 30°C.
- La resa dipende dall'assorbimento del fondo.
- Applicare su supporto pulito, sgrassato e asciutto. Non applicare su superfici calde.
- Conservare al fresco in luogo coperto. Chiudere bene la latta dopo l'uso.
- Questi dati non devono essere intesi come garanzie assolute sull'applicazione. Consigliamo quindi di eseguire prove preliminari di applicazione sui diversi supporti congiuntamente alle nostre indicazioni.